

COMPLI 500

FÄKALIENHEBEANLAGEN

- Steckerfertig
- Überflutbar
- Zulaufklemmflansch
- Vielseitige Anschlussmöglichkeiten
- PE-Behälter 117 l
- Freistromrad
- Mit montierter Rückschlagklappe



BESCHREIBUNG

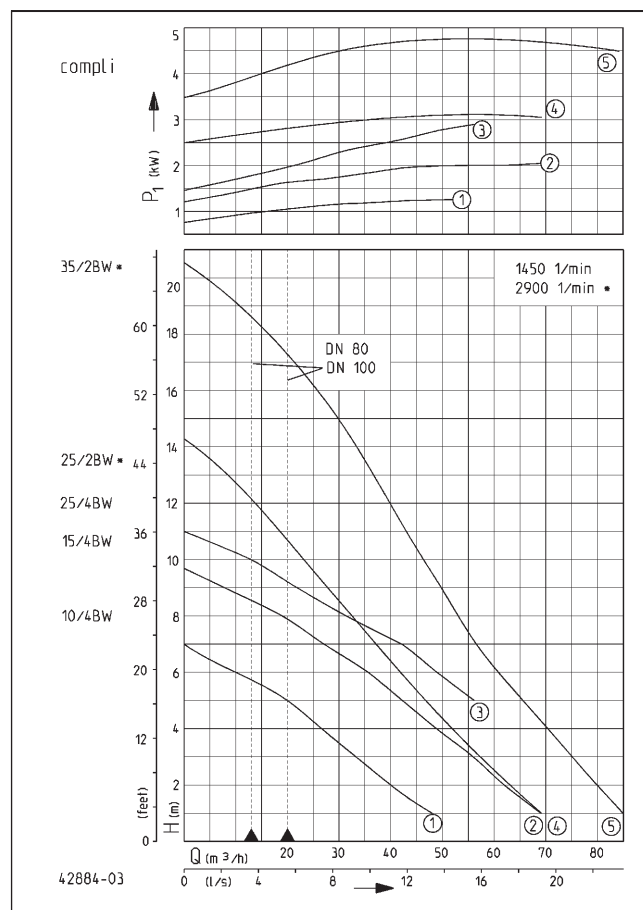
Die Fäkalienhebeanlagen Compli 500 sind für Einfamilienhäuser mit höherem Abwasseraufkommen konzipiert. Sie bieten bequeme Handhabung, raumsparende Aufstellung und leichte Installation. Die Anlagen sind überflutbar und können in überschwemmungs-gefährdeten Räumen eingesetzt werden. Die Steuerung muss in einem überflutungssicheren und gut belüfteten Raum installiert werden.

Der Behälter aus hochwertigem Polyethylen (PE) verfügt über frei zugängliche Anschlüsse, eine obenliegende Reinigungsöffnung und einen Zulaufklemmflansch zur einfachen Installation. Die Zulaufhöhe ist je nach Zulaufleitung variabel: DN100: 180-205 mm (Links), 250-300 mm (Mitte) und 290-340 mm (Rechts), jeweils stufenlos; DN 150/DN 50: 180 mm (Links), 275 mm (Mitte) und 315 mm (Rechts).

Ein KG-Übergangsrohr DN 150/DN 100 ist für den Anschluss einer Zulaufleitung DN 100 beigelegt. Der vertikale Zulauf an der Oberseite des Behälters ist für Zulaufleitungen DN 150 oder DN 100 vorgesehen. Bei Nichtverwendung des hinteren Zulaufs muss dieser mit dem Verschluss-Set DN 150 (Zubehör) geschlossen werden.

Die Freistromradpumpen mit 70 mm freiem Durchgang gewährleisten hohe Betriebssicherheit. Die Hebeanlagen können in eine smarte Infrastruktur integriert werden. Durch Anschluss des Funktransmitters FTJP an den potentialfreien Kontakt der Hebeanlage kann der Schaltzustand (z. B. Alarmmeldung) an ein EnOcean-fähiges Smart-Home-Gateway (Wibutler, Afriso, Homee) übertragen werden.

LEISTUNG



Typ	Förderhöhe H [m]	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	17
compli 510/4 BW	Fördermenge Q [m³/h]	48	40	33	27	20	10								
compli 515/4 BW		69	62	56	49	42	36	27	19						
compli 525/4 BW						56	49	42	32	22	13				
compli 525/2 BW		69	64	58	52	47	42	37	33	28	23	20	8		
compli 535/2 BW		85	80	75	71	66	62	57	54	50	47	44	36	30	21

Konstruktionsänderungen vorbehalten - Leistungstoleranz nach ISO 9906

Entsprechend EN 12056 muss die Mindestfließgeschwindigkeit in der Druckleitung 0,7 m/s betragen. Diese Vorgabe ist als Einsatzgrenze (gestrichelt) im Q-H-Diagramm eingezeichnet.



COMPLI 500

FÄKALIENHEBEANLAGEN

LIEFERUMFANG

Steckerfertige Behälteranlage nach EN 12050-1 mit Zulaufklemmflansch DN 150, KG Übergangsrohr DN 150/100, aufgebauter Tauchpumpe und Anschlussflansch DN80 PN10 mit Rohrstützen Ø 110, Adapterring Ø 110 auf Ø 90, vormontierter Rückschlagklappe DN 80, einer elastischen Verbindung mit Schellen für Kunststoff-Druckrohr, HT-Überschiebmuffe DN 70 zum Anschluss der Lüftungsleitung, autom. Niveauerfassung, Steuerung (Schutzart IP 44) mit Motorschutz, Schaltschütz,

Transformator, netzabhängiger wahlweise quittierbarer Alarmanlage und potentialfreiem Schließer für die Sammelstörung, mit optischer Anzeige von Drehrichtung, Alarm und Betrieb und Hand-0-Automatik-Schalter sowie eine einstellbare Wartungsintervallanzeige.

Leitung Behälter-Steuerung: 4 m, Leitung Steuerung-Stecker: 1,5 m.

MECHANISCHE DATEN

Pumpe	vertikal einstufig	Pumpengehäuse	Grauguss
Freier Durchgang	70 mm	Überflutbar	ja
Druckleitung	DN 100	Druckabgang	DN 80
Lager	Kugellager, fettgeschmiert	Behältervolumen	117 l
Motorgehäuse	Grauguss		

ELEKTRISCHE DATEN

Spannung	3/N/PE-400 V	Isolierstoffklasse	F
Netzleitung	4m H07RN-F	Wicklungsthermostat	ja
Adern	6G1,5	Stecker	CEE-16A
Schutzart	IP 68		

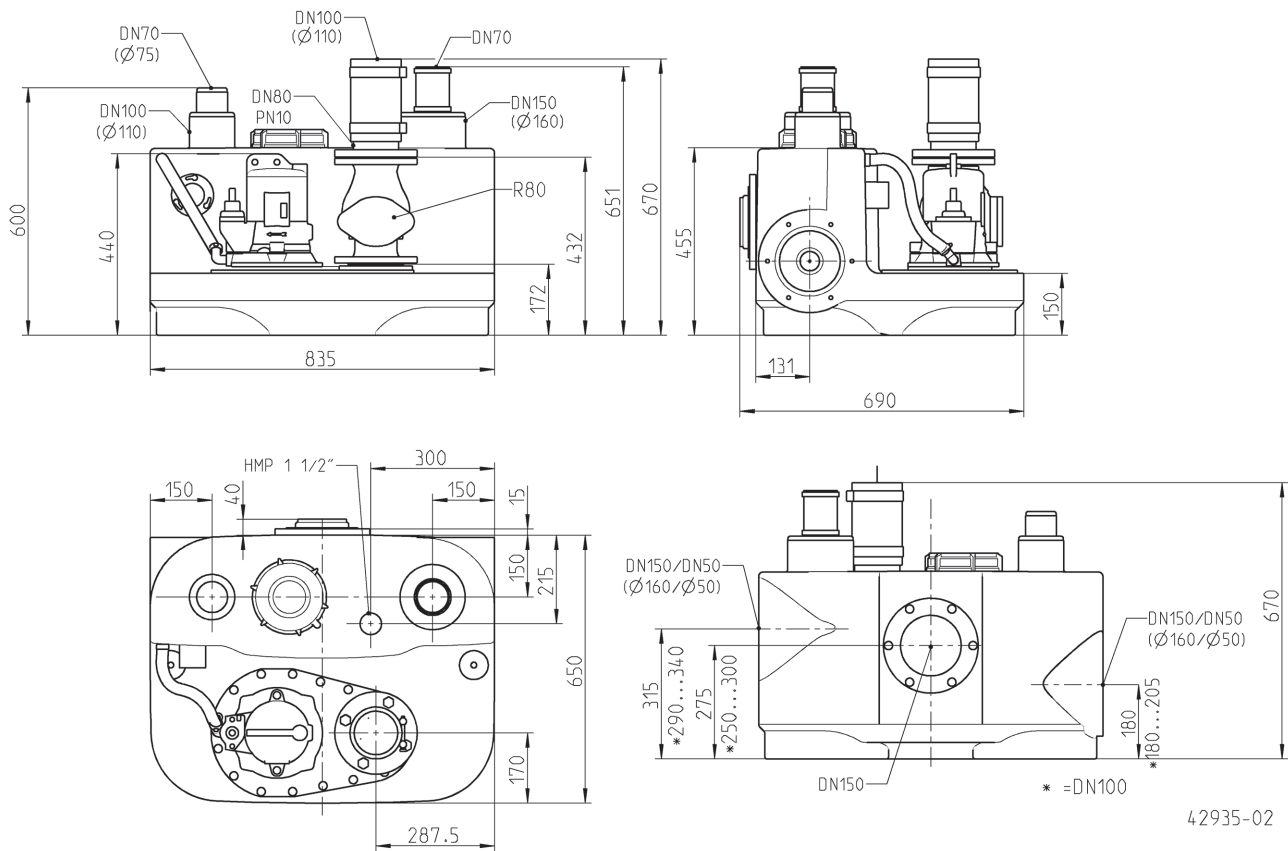
COMPLI 500

Typ	Art.-Nr.	Motorleistung		Strom	Ölkammer	Laufgrad	Gewicht
		P1	P2				
compl 510/4 BW	JP50091	1,25 kW	0,87 kW	2,2 A	nein	Freistromrad, GFK	79 kg
compl 515/4 BW	JP50092	2,20 kW	1,70 kW	3,9 A	nein	Freistromrad, GFK	79 kg
compl 525/4 BW	JP50093	3,00 kW	2,20 kW	5,1 A	nein	Freistromrad, GFK	79 kg
compl 525/2 BW	JP50094	3,30 kW	2,60 kW	5,4 A	ja	Freistromrad, Grauguss	86 kg
compl 535/2 BW	JP50095	4,80 kW	4,00 kW	8,2 A	ja	Freistromrad, Grauguss	89 kg

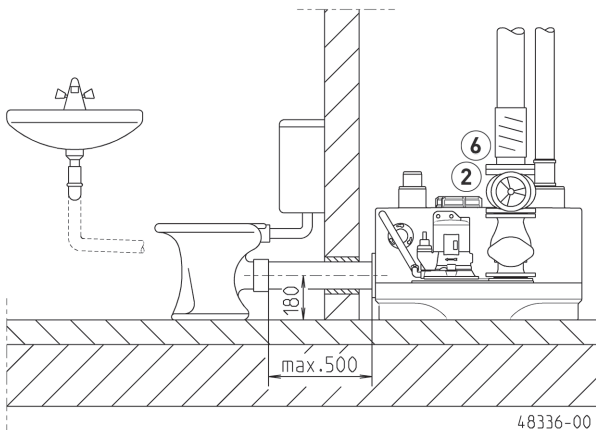
COMPLI 500

FÄKALIENHEBEANLAGEN

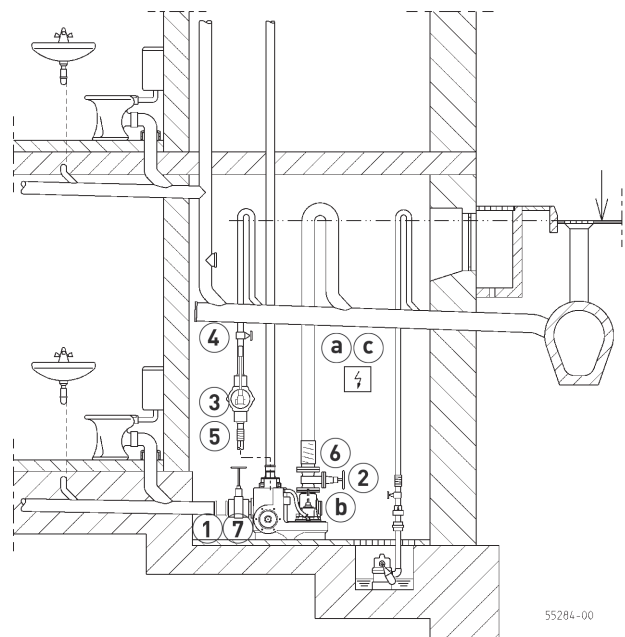
Hauptmaße compli 500 (mm)



Einbaubeispiel



Einbaubeispiel



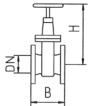
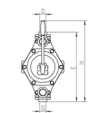
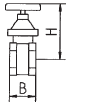
Die Anlagen haben einen Anschlussflansch DN 80/PN 10, jedoch mit Rohrstutzen DN 100. Bei direktem Aufbau brauchen Rückschlagklappen und Absperrschieber deshalb nur in DN 80 gewählt werden. Die weiterführende Druckleitung wird mit DN 100 durch die elastische Verbindung angeschlossen. Fäkalienhebeanlagen sind nach den Bau- und Prüfgrundsätzen der EN 12050 zur Förderung von Fäkalien und häuslichem Abwasser (EN 12056, DIN 1986-3) in der Gebäudeentwässerung

einzusetzen. Sie sind entsprechend den Vorschriften der EN 12056-4 mit Sammelbehälter innerhalb von Gebäuden, 60 cm freistehend für Bedienung und Wartung, einzubauen. Die Druckleitung muss über die örtlich festgelegte Rückstauenebene hochgeführt und eine EN 12050-4 geprüfte Rückschlagklappe montiert werden. Die Lüftungsleitung muss über Dach geführt werden. In Anlagen, bei denen der Abwasserzufluss nicht unterbrochen werden darf, ist eine Doppelanlage einzubauen.

COMPLI 500

FÄKALIENHEBEANLAGEN

ZUBEHÖR MECHANISCH

				Art.-Nr.
	① Zulaufschieber-PVC	mit 2 Rohrstutzen, DN 100, PN1	360x295 (HxB)	JP28297
		mit 2 Rohrstutzen, DN 150, PN 2,5	660x450 (HxB)	JP28591
	② Keilflachschieber	DN 80, PN 10, EN 1171	315x180 (HxB)	JP00639
	③ Handmembranpumpe	Notentsorgung bis bis Hgeo 15 m	640x1½" (HxD)	JP00255
	④ Absperrschieber	Messing, 1½" (DN 40), PN 16	125x60 (HxB)	JP44786
	⑤ Elastische Verbindung	+ Schellen, 1½" (DN 40), PN 4	120x50 (HxD)	JP50902
	⑥ Adapterring	DN 100-DN 80 SML		JP50174
	⑦ Verschluss-Set	DN 150, erforderlich bei seitlichem Anschluss		JP43156

ZUBEHÖR ELEKTRISCH

				Art.-Nr.
	a Akku	9 V, für netzunabhängigen Alarm		JP44850
	b Dichtungskontrollgerät	DKG (für die Ölkammer)		JP44900
	c Smart Home	Funktransmitter FTJP für EnOcean-Protokoll		JP47209