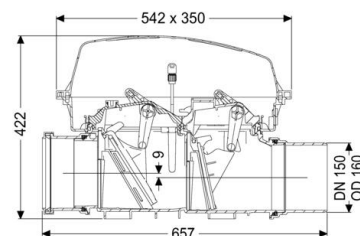


Datenblatt

Rückstauautomat Staufix FKA DN 150, freiliegend



Artikelinformationen

Artikelnummer: 84150
GTIN: 4026092046357
Preisgruppe: 30

Produktvorteile

- Sicheres, motorisches Verschlussssystem mit optischer Sonde
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Wartung
- Als Komplettsset oder Modulset erhältlich

Beschreibung

Der Premium-Rückstauautomat für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einem motorischen Verschlussssystem ausgestattet, welches bei Rückstau automatisch geschlossen wird. Ein zweites Verschlussystem dient als handverriegelbarer Notverschluss. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem können bestehende Anlagen problemlos zur Rückstaupumpanlage Pumpfix F umgerüstet werden.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 13564
Nennweite (DN)	150
Außendurchmesser (DA)	160 mm
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	freiliegende Abwasserleitung
Auslieferungszustand	installationsfertig
Rückstauschutz	Typ 3
Motor Typ	KSM 140
Schutzart Motor	IP 68 (3m/48h)
Kabellänge	5 m

Ausführung

Notverschluss	ja
Schutzart Sonde	IP 68 (3m/48h)
Motorische Rückstauklappen	1
Mechanische Rückstauklappen	1

Abmessungen

Gewicht netto	10 kg
Gewicht brutto	13,5 kg
Gefällesprung	9 mm
Länge	656 mm
Breite	350 mm
Höhe	422 mm
Verpackungsmaß Länge	656,1 mm
Verpackungsmaß Breite	350 mm
Verpackungsmaß Höhe	421,7 mm

Behälter/Grundkörper

Stutzen Ausführung	inklusive Spitzende und Muffe
--------------------	-------------------------------

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Schutzhaube
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	transparent
Abdeckung Breite	350 mm
Abdeckung Höhe	165 mm
Abdeckung Länge	542 mm
Verriegelung	Klipverschluss

Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	optische Sonde
Art Niveauerfassung	optisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Anschluss an GLT, GA	ja