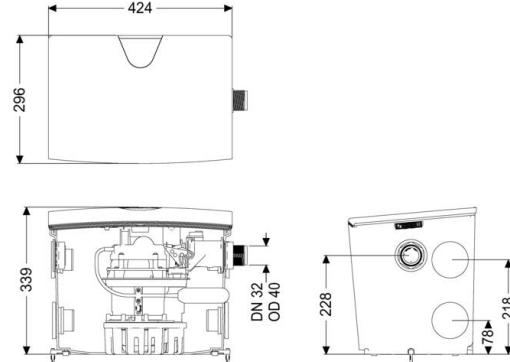


Datenblatt

Hebeanlage Minilift L GTF 1000, resistant



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28563C
 GTIN: 4026092097021
 Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Beständig gegen Heißwasser
- Variabile Zuläufe oben und seitlich
- Einfache werkzeuglose Wartung

Beschreibung

Die steckerfertige Kleinhebeanlage Minilift L ist geeignet für die Abwasserentsorgung von häuslichem Schmutzwasser, ideal zum Anschluss von Dusche, Badewanne, Waschbecken, Spülbecken, Geschirrspül- oder Waschmaschine.

Die überflutbare Pumpe mit Schwimmerschalter kann mithilfe von Einhandverschlüssen einfach entnommen werden. Der Sammelbehälter aus Kunststoff besitzt einen offenen Pumpenraum und ist beständig gegen aggressive Abwässer.

Die Anlage bietet durch ihre zahlreichen Zuläufe (4x DN 50 waagrecht, 1x DN 40 senkrecht) und anpassbaren Abgänge flexible und einfache Möglichkeiten zur bauseitigen Installation.

- Heißwasserbeständig
- Druckseitiger Rückflussverhinderer werksseitig integriert
- Leistungsstarke Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- Werkzeuglose Wartung

Allgemeine Merkmale

Farbe	weiß
Norm	EN 12050-2
Abwasserart	fäkalienfrei
Einbausituation	freie Aufstellung
Austieferungszustand	steckerfertig

Ausführung

Anlagenart	Einzelanlage
Resistant	Beständig gegen salz-, enthärtungs- und kondensathaltiges Abwasser
Pumpensteuerung	mit Schwimmerschalter
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	waagrecht

Abmessungen

Gewicht netto	16,35 kg
Gewicht brutto	16,35 kg
Länge	425 mm
Breite	300 mm
Höhe	340 mm
Verpackungsmaß Länge	455 mm
Verpackungsmaß Breite	380 mm
Verpackungsmaß Höhe	350 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	32
Druckabgang (DA)	40 mm
Zulauf Anzahl	5
Nutzvolumen	7 l
Behältervolumen	30,00 l
Zulauf senkrecht (DN)	40
Zulauf waagrecht (DN)	50

Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 1000 resistant
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlusstyp	Schuko 2-polig
Schutzklasse	I
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.)	80 °C
Förderleistung max.	14,5 m³/h
Förderhöhe max.	10 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	1,27 kW
Leistung P2	0,73 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	10 mm
Erforderliche Absicherung Pumpe	C 16 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	5,6 A

Steuerung

Instrument Niveauerfassung	Schwimmerschalter
Art Niveauerfassung	mechanisch
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	Schuko 2-polig