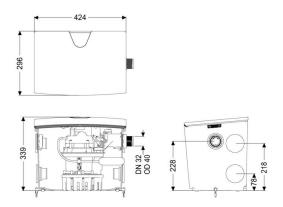


Datenblatt

Hebeanlage Minilift L GTF 1000, resistant, freie Aufstellung





Artikelinformationen

Artikelnummer: 28563C GTIN: 4026092097021 Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Beständig gegen Heißwasser
- Variable Zuläufe oben und seitlich
- Einfache werkzeuglose Wartung

Beschreibung

Die steckerfertige Kleinhebeanlage Minilift L ist geeignet für die Abwasserentsorgung von häuslichem Schmutzwasser, ideal zum Anschluss von Dusche, Badewanne, Waschbecken, Spülbecken, Geschirrspül- oder Waschmaschine.

Die überflutbare Pumpe mit Schwimmerschalter kann mithilfe von Einhandverschlüssen einfach entnommen werden. Der Sammelbehälter aus Kunststoff besitzt einen offenen Pumpenraum und ist beständig gegen aggressive Abwässer.

Die Anlage bietet durch ihre zahlreichen Zuläufe (4x DN 50 waagrecht, 1x DN 40 senkrecht) und anpassbaren Abgänge flexible und einfache Möglichkeiten zur bauseitigen Installation.

- Heißwasserbeständig
- Druckseitiger Rückflussverhinderer werksseitig integriert
- Leistungsstarke Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- Werkzeuglose Wartung

Allgemeine Merkmale

Farbe weiß
Norm EN 12050-2
Abwasserart fäkalienfrei
Einbausituation freie Aufstellung
Auslieferungszustand steckerfertig

Ausführung

Anlagenart
Resistant
Beständig gegen salz-, enthärtungs- und kondensathaltiges Abwasser
Pumpensteuerung
Rückflussverhinderer
Druckabgang
Binzelanlage
Beständig gegen salz-, enthärtungs- und kondensathaltiges Abwasser
ser
int Schwimmerschalter
integriert
waagrecht

Abmessungen

Abiliessungen	
Gewicht netto	16,35 kg
Gewicht brutto	16,35 kg
Länge	425 mm
Breite	300 mm
Höhe	340 mm
Verpackungsmaß Länge	455 mm
Verpackungsmaß Breite	380 mm
Verpackungsmaß Höhe	350 mm

08.11.2025



Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN) 32 Druckabgang (DA) 40 mm Zulauf Anzahl 5 Nutzvolumen 7 l Behältervolumen 30 l Zulauf senkrecht (DN) 40 Zulauf waagrecht (DN) 50

Fördereinrichtung Pumpe GTF 1000 resistant Anzahl Pumpen Gewicht Pumpe 10 kg Anschlusstyp Schutzklasse Schuko 2-polig IP 68 (3m) Schutzart Pumpe Temperaturüberwachung integriert Förderguttemperatur (dauerhaft) max. 40 °C Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.) 80°C Förderleistung max. 14,5 m³/h Förderhöhe max. 10 m Drehzahl 2800 U/min Leistung P1 1,27 kW Leistung P2 0,73 kW

Typ Anschlussleitung Pumpe H07RN-F 3G 1,0 mm²

Betriebsart S3 - 50 % Laufrad Typ Freistromrad Freier Kugeldurchgang 10 mm

Erforderliche Absicherung Pumpe C 16 A Länge Netzanschlussleitung Pumpe 5 m Nennstrom 5,6| A

Steuerung

Instrument Niveauerfassung Schwimmerschalter Art Niveauerfassung mechanisch Netzfrequenz 50 Hz Betriebsspannung 230 V Schuko 2-polig Anschlusstyp

08.11.2025 2