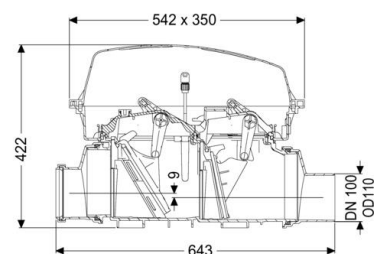


Datenblatt

Rückstauautomat Staufix FKA DN 100, freiliegend



Artikelinformationen

Artikelnummer: 84100
GTIN: 4026092046333
Preisgruppe: 30

Produktvorteile

- Sicheres, motorisches Verschlussystem mit optischer Sonde
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Wartung
- Als Komplettsset oder Modulset erhältlich

Beschreibung

Der Premium-Rückstauautomat für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einem motorischen Verschlussystem ausgestattet, welches bei Rückstau automatisch geschlossen wird. Ein zweites Verschlussystem dient als handverriegelbarer Notverschluss. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem können bestehende Anlagen problemlos zur Rückstaupumpanlage Pumpfix F umgerüstet werden.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 13564
Nennweite (DN)	100
Außendurchmesser (DA)	110 mm
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	freiliegende Abwasserleitung
Auslieferungszustand	installationsfertig
Rückstauschutz	Typ 3
Motor Typ	KSM 140
Schutzart Motor	IP 68 (3m/48h)
Kabellänge	5 m

Ausführung

Notverschluss	ja
Schutzart Sonde	IP 68 (3m/48h)
Motorische Rückstauklappen	1
Mechanische Rückstauklappen	1

Abmessungen

Gewicht netto	11,27 kg
Gewicht brutto	12,79 kg
Gefällesprung	9 mm
Länge	642 mm
Breite	350 mm
Höhe	422 mm
Verpackungsmaß Länge	785 mm
Verpackungsmaß Breite	385 mm
Verpackungsmaß Höhe	465 mm

Behälter/Grundkörper

Stutzen Ausführung	inklusive Spitzende und Muffe
--------------------	-------------------------------

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Schutzhaube
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	transparent
Abdeckung Breite	350 mm
Abdeckung Höhe	165 mm
Abdeckung Länge	542 mm
Verriegelung	Klipverschluss

Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	optische Sonde
Art Niveauerfassung	optisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Anschluss an GLT, GA	ja