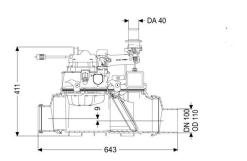


Datenblatt

Rückstauhebeanlage Ecolift DN 100, freiliegend





Artikelinformationen

Artikelnummer: 21100 GTIN: 4026092046760 Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion, nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- · Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlusssystem ausgestattet. Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlusssystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauebene führt und in den Kanal fördert. Anschlussbohrung im Grundkörper für den Erdeinbau, inkl. Dichtung für Druckleitung und Kabelleerrohr. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Allgemeine Merkmale

Farbe
Nennweite (DN)
Außendurchmesser (DA)
Abwasserart
Einbausituation
Auslieferungszustand

Zulassung Motor Typ Schutzart Motor schwarz 100 110 mm fäkalienhaltig

freiliegende Abwasserleitung

vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)

Z-53.2-487 KSM 140 IP 68 (3m/48h)

Ausführung

NotverschlussjaDurchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN)50PumpensteuerungSchaltgerätSchutzart SondeIP 68 (3m/48h)Motorische Rückstauklappen1

Abmessungen

Abinoodingon	
Gewicht netto	20 kg
Gewicht brutto	25,5 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	2000 mm
Gefällesprung	9 mm
Länge	642 mm
Breite	243 mm
Höhe	405 mm
Verpackungsmaß Länge	785 mm
Verpackungsmaß Breite	385 mm
Verpackungsmaß Höhe	465 mm

07.11.2025



Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN) Druckabgang (DA) Stutzen Ausführung

Fördereinrichtung

Pumpe

Anzahl Pumpen Gewicht Pumpe Anschlusstyp Betriebsspannung Schutzklasse Isolationsklasse Cos phi - Leistungsfaktor Schutzart Pumpe Temperaturüberwachung Förderguttemperatur (dau

Förderguttemperatur (dauerhaft) max.

Förderleistung max.
Förderhöhe max.
Drehzahl
Leistung P1
Leistung P2
Betriebsart
Typ Apschlussleitung

Typ Anschlussleitung Pumpe

Laufrad Typ

Länge Netzanschlussleitung Pumpe

6 40 mm inklusive Spitzende und Muffe

SPZ 1000

1

10 kg codier 230 V

codierter Stecker

I F 0,97 IP 68 (3m/48h)

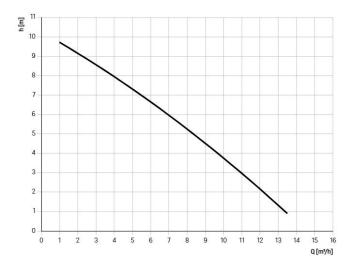
integriert 40 °C 11,5 m³/h 10 m 2800 U/min 1,2 kW 0,69 kW

S3 - 50 % H07RN-F 3G 1,0 mm²

Schneidwerk

5 m

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät Leistung Standby Alarmgeber

Instrument Niveauerfassung Art Niveauerfassung Schutzart Schaltgerät Netzfrequenz Betriebsspannung

Anschlusstyp

Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät

Potentialfreier Kontakt GSM-Schnittstelle USB-Schnittstelle Logbuchfunktion

Mehrzeilige Displayanzeige Batteriepufferung

Batteriepurierung

Selbstdiagnosesystem (SDS)

Erforderliche Absicherung Schaltgerät

Nennstrom

Comfort 5 W

optischer Sonde optische Sonde optisch IP 54 50 Hz

230 V codierter Stecker

1,4 m ja nein nein ja ja ja

ja C 16 A 5,2|5,2 A



07.11.2025