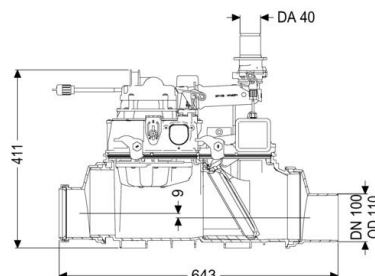


Datenblatt

## Rückstauhebeanlage Ecolift M DN 100



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 21100  
GTIN: 4026092046760  
Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Hybrid-Funktion, nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

### Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlusssystem ausgestattet. Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlusssystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauenebene führt und in den Kanal fördert. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

### Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Nennweite (DN)	100
Außendurchmesser (DA)	110 mm
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	freiliegende Abwasserleitung
Auslieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Zulassung	Z-53.2-487
Motor Typ	KSM 140
Schutzart Motor	IP 68 (3m/48h)

### Ausführung

Notverschluss	ja
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN)	50
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Schutzart Sonde	IP 68 (3m/48h)
Motorische Rückstauklappen	1

### Abmessungen

Gewicht netto	20 kg
Gewicht brutto	25,5 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	2000 mm
Gefällesprung	9 mm
Länge	642 mm
Breite	243 mm
Höhe	405 mm
Verpackungsmaß Länge	785 mm
Verpackungsmaß Breite	385 mm
Verpackungsmaß Höhe	465 mm

### Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)

Druckabgang (DA)

Stutzen Ausführung

6

40 mm

inklusive Spitzende und Muffe

### Fördereinrichtung

Pumpe

Anzahl Pumpen

Gewicht Pumpe

Anschlussstyp

Betriebsspannung

Schutzklasse

Isolationsklasse

Cos phi - Leistungsfaktor

Schutzart Pumpe

Temperaturüberwachung

Förderguttemperatur (dauerhaft) max.

Förderleistung max.

Förderhöhe max.

Drehzahl

Leistung P1

Leistung P2

Betriebsart

Typ Anschlussleitung Pumpe

Laufgrad Typ

Länge Netzanschlussleitung Pumpe

SPZ 1000

1

10 kg

codierter Stecker

230 V

I

F

0,97

IP 68 (3m/48h)

integriert

40 °C

11,5 m³/h

10 m

2800 U/min

1,2 kW

0,69 kW

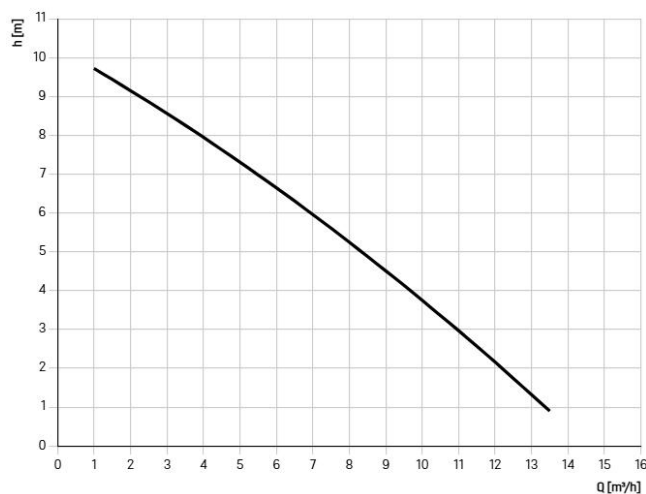
S3 - 50 %

H07RN-F 3G 1,0 mm²

Schneidwerk

5 m

### Pumpenkennlinie



### Steuerung

Schaltgerät

Leistung Standby

Alarmgeber

Instrument Niveauerfassung

Art Niveauerfassung

Schutzart Schaltgerät

Netzfrequenz

Betriebsspannung

Anschlussstyp

Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät

Potentialfreier Kontakt

GSM-Schnittstelle

USB-Schnittstelle

Logbuchfunktion

Mehrzeilige Displayanzeige

Batteriepufferung

Selbstdiagnosesystem (SDS)

Erforderliche Absicherung Schaltgerät

Nennstrom

Comfort

5 W

optischer Sonde

optische Sonde

optisch

IP 54

50 Hz

230 V

codierter Stecker

1,4 m

ja

nein

nein

ja

ja

ja

ja

C 16 A

5,2|5,2 A

