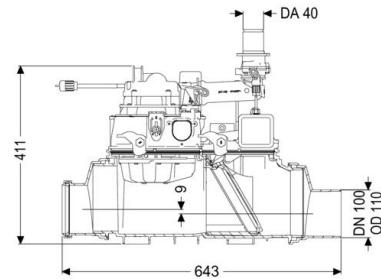


Datenblatt

Rückstauhebeanlage Ecolift M DN 100



Artikelinformationen

Artikelnummer: 21100
 GTIN: 4026092046760
 Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion, nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet. Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstaphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauoberfläche führt und in den Kanal fördert. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Nennweite (DN)	100
Außendurchmesser (DA)	110 mm
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	freiliegende Abwasserleitung
Auslieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Zulassung	Z-53.2-487
Motor Typ	KSM 140
Schutzart Motor	IP 68 (3m/48h)

Ausführung

Notverschluss	ja
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN)	50
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Schutzart Sonde	IP 68 (3m/48h)
Motorische Rückstauklappen	1

Abmessungen

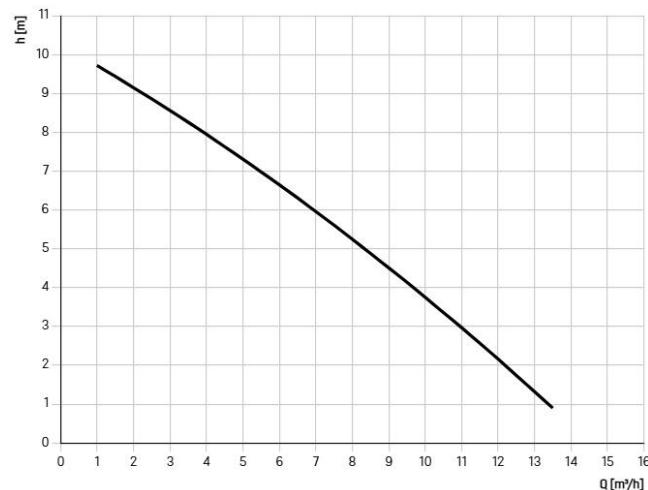
Gewicht netto	20 kg
Gewicht brutto	25,5 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	2000 mm
Gefällesprung	9 mm
Länge	642 mm
Breite	243 mm
Höhe	405 mm
Verpackungsmaß Länge	785 mm
Verpackungsmaß Breite	385 mm
Verpackungsmaß Höhe	465 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN) 6
 Druckabgang (DA) 40 mm
 Stutzen Ausführung inklusive Spitzende und Muffe

Fördereinrichtung

Pumpe SPZ 1000
 Anzahl Pumpen 1
 Gewicht Pumpe 10 kg
 Anschlusstyp codierter Stecker
 Betriebsspannung 230 V
 Schutzklasse I
 Isolationsklasse F
 Cos phi - Leistungsfaktor 0,97
 Schutzart Pumpe IP 68 (3m/48h)
 Temperaturüberwachung integriert
 Förderguttemperatur (dauerhaft) max. 40 °C
 Förderleistung max. 11,5 m³/h
 Förderhöhe max. 10 m
 Drehzahl 2800 U/min
 Leistung P1 1,2 kW
 Leistung P2 0,69 kW
 Betriebsart S3 - 50 %
 Typ Anschlussleitung Pumpe H07RN-F 3G 1,0 mm²
 Laufrad Typ Schneidwerk
 Länge Netzanschlussleitung Pumpe 5 m

Pumpenkennlinie

Steuerung

Schaltgerät Comfort
 Leistung Standby 5 W
 Alarmgeber optischer Sonde
 Instrument Niveauerfassung optische Sonde
 Art Niveauerfassung optisch
 Schutzart Schaltgerät IP 54
 Netzfrequenz 50 Hz
 Betriebsspannung 230 V
 Anschlusstyp codierter Stecker
 Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät 1,4 m
 Potentialfreier Kontakt ja
 GSM-Schnittstelle nein
 USB-Schnittstelle nein
 Logbuchfunktion ja
 Mehrzeilige Displayanzeige ja
 Batteriepufferung ja
 Selbstdiagnosesystem (SDS) ja
 Erforderliche Absicherung Schaltgerät C 16 A
 Nennstrom 5,2|5,2 A

