

Technisches Datenblatt



HAAS® – Art.-Nr.: 3015

Bezeichnung: PP Trichtersiphon DN 50 mit Sieb und Wandhalterung nach DIN 274

Qualität: 730526

Werkstoff – Basis: PP Copo Moplen EP 448T

| Prüfung | Parameter | Test-Methode | Einheit | Wert |
|--|------------------|--------------|------------------------|------|
| Dichte | - | ISO 1183-1 | g/cm ³ | 0,90 |
| Masse-Fließ-Rate (MFR) | 230 °C / 2,16 kg | ISO 1133 | cm ³ /10min | 44 |
| Streckspannung | 50 mm/min | ISO 527 | MPa | 28 |
| Streckgrenze | 50 mm/min | ISO 527 | % | 7 |
| Zugspannungsmodul | 1 mm/min | ISO 527 | MPa | 1400 |
| Biegemodul | - | ISO 178 | MPa | 1450 |
| Charpy – Schlagzähigkeit, gekerbt | 23 °C | ISO 179/1eA | kJ/m ² | 7 |
| Izod – Schlagzähigkeit, gekerbt | 23 °C | ISO 180/1A | kJ/m ² | 5,5 |
| VICAT - Erweichungstemperatur | A50 (10N) | ISO 306 | °C | 152 |
| Temperatur der Durchbiegung unter Last | Bf (0,45MPa) | ISO 75 | °C | 100 |
| halogenfrei | - | - | - | - |

Für die Kunststoff – Industrie übliche Toleranzen sowie Änderungen vorbehalten!

Die Ermittlung der Materialeigenschaft erfolgt durch Messungen an Stichproben, nach den anerkannten Regeln der Technik und in Übereinstimmung mit den einschlägigen DIN-Vorschriften. Unsere Angaben sind keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie, es sei denn, eine solche wurde gesondert schriftlich vereinbart. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts bleiben vorbehalten. Die Ermittlung der Materialeigenschaften durch uns entbindet den Kunden nicht von einer sorgfältigen Wareneingangsprüfung.

Alle Werte wurden an Labor-Prüfplatten nach den jeweiligen, geltenden Normen ermittelt. Bei diesen Werten handelt es sich nur um Richtwerte. Je nach Herstellungsverfahren und Gestaltung ist bei den Fertigprodukten mit Abweichungen zu rechnen.

Der Abnehmer hat durch eigene Versuche sicherzustellen, dass das Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist. Unsere Empfehlungen erfolgen nach bestem Wissen. Sie sind jedoch unverbindlich und schließen jede Haftung für Schäden, gleich welcher Art, aus.

Die festgestellten Materialeigenschaften stellen keine Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 S. 1 BGB dar.

Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu überprüfen.

Dieses Datenblatt unterliegt nicht dem externen Änderungsdienst.

Otto Haas KG – Gummi- und Kunststoff-Fabrik – Gießener Str. 5 – 90427 Nürnberg – Telefon: 0911 / 9366-0 – Telefax: 0911 / 9366-130
Internet: <http://www.haas.de> - E-mail: info@haas.de