

HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für Metallrohr,  
V-Kontur



## 1. HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für CU und C-Stahl, V-Kontur

**Artikel** 1445, 1448, 1445N, 1448N

**Artikel** 1445R, 1445L, 1448R, 1448L

**Artikel** 1515, 1518

### 1.1. Produktbeschreibung:

Mit dem zweiteiligen HZ-Heizkörperanschluss HKU aus Messing werden optisch überzeugende Heizkörperanbindungen realisiert, wobei Rohrkreuzung und Abgänge aus der Ringleitung vollständig von der HZ-Sockelleiste verdeckt werden. Press-System mit V-Kontur für Kupfer- und C-Stahlrohre.

### 1.2. Anwendungsbereich:

Bei der Modernisierung von Heizungsanlagen, aber auch bei der Erstinstallation im Neubau, liegen die Vorteile der Vorwandmontage / Aufputz Verlegung von Heizungsrohren klar auf der Hand:

- kein Stemmen von Mauerschlitzen
- kaum Bauschutt
- geringe Lärm- und Staubbelastung
- permanente, einfache Zugänglichkeit der Installation
- kurze Montagezeiten
- Kostenvorteil

Das HZ-System eignet sich besonders für die Sanierung von Heizungsanlagen in bewohnten Räumen.

### 1.3. Produktdaten:

- Messing
- hohes Durchflussvermögen
- für Kupfer- und C-Stahlrohre
- keine aufwendigen Nacharbeiten
- max. 10 Bar Betriebsüberdruck
- max. 90°C Dauerbetriebstemperatur
- Bedarf: 1 Paar pro Heizkörper



Abb. 1: HZ-HKU, Artikel 1445,  
Heizkörperanschluss zum Pressen  
für Metallrohre, V-Kontur

HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für Metallrohr, V-Kontur



HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für CU und C-Stahl, V-Kontur

**Artikel** 1445, 1448, 1445N, 1448N

**Artikel** 1445R, 1445L, 1448R, 1448L

**Artikel** 1515, 1518

### 1.3.1. HZ-HKU, Artikel 1445, 1448

Zweiteilige Anschlussgarnitur für Kupfer- oder C-Stahlrohre, verwendbar für rechts, links und mittig anzuschließende Kompaktheizkörper. Kein Einstemmen der Wand erforderlich.

**Artikel** 1445: für Rohre 15 mm

**Artikel** 1448: für Rohre 18 mm

- VE: 1 Paar im Beutel
- VE Länge: 255 mm
- VE Breite: 30 mm
- VE Höhe: 135 mm
- VE Gewicht: 1,08 kg
- VE 2: 10 Paar im Karton

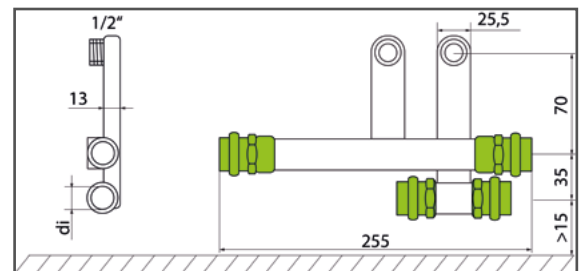


Abb. 2 : Maßzeichnung  
HZ-Heizkörperanschluss zum Pressen  
für Metallrohre, V-Kontur

### 1.3.2. HZ-HKU, Artikel 1445N, 1448N

Zweiteilige Anschlussgarnitur für Kupfer- oder C-Stahlrohre, verwendbar für rechts, links und mittig anzuschließende Kompaktheizkörper. Kein Einstemmen der Wand erforderlich.

**Vernickelte Variante:**

**Artikel** 1445N: für Rohre 15 mm

**Artikel** 1448N: für Rohre 18 mm

- VE: 1 Paar im Beutel
- VE Länge: 255 mm
- VE Breite: 30 mm
- VE Höhe: 135 mm
- VE Gewicht: 1,08kg
- VE 2: 10 Paar im Karton

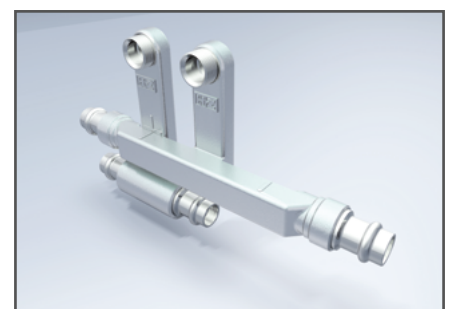


Abb. 3: HZ-HKU **vernickelt**, zum  
Pressen für Metallrohre,  
V-Kontur

HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für Metallrohr, V-Kontur



HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für CU und C-Stahl, V-Kontur

Artikel 1445, 1448, 1445N, 1448N

Artikel 1445R, 1445L, 1448R, 1448L

Artikel 1515, 1518

### 1.3.3. HZ-HKU, Artikel 1445R, 1445L, 1448R, 1448L

Zweiteilige Anschlussgarnitur für Kupfer- oder C-Stahlrohre, verwendbar entweder für rechts und mittig oder für links anzuschließende Kompaktheizkörper. Kein Einstemmen der Wand erforderlich. Kostengünstig, da kompakt.

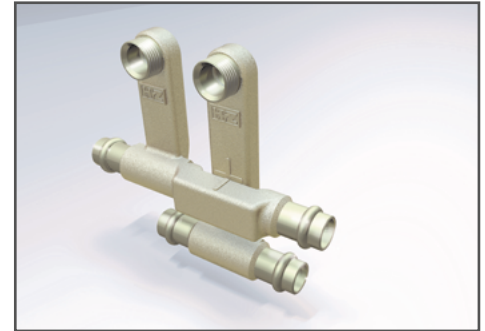


Abb. 4: HZ-HKU zum Pressen, Artikel 1445R oder L; 1448R oder L

Artikel 1445R, 1445L: für Rohre 15 mm

Artikel 1448R, 1448L: für Rohre 18 mm

- VE: 1 Paar im Beutel
- VE Länge: 160 mm
- VE Breite: 30 mm
- VE Höhe: 130 mm
- VE Gewicht: 0,68 kg
- VE 2: 10 Paar im Karton

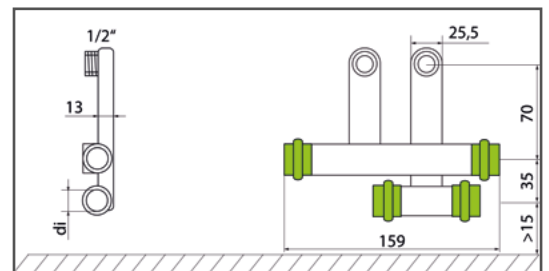


Abb. 5: Maßzeichnung HZ-HKU Artikel 1445R/L; 1448R/L

### 1.3.4. HZ-HKU, Artikel 1515, 1518

Zweiteilige Anschlussgarnitur für Kupfer- oder C-Stahlrohre, verwendbar für rechts, links und mittig anzuschließende Kompaktheizkörper. Im Bereich der Kreuzung von Vor- und Rücklauf ist der Putz ca. 15 mm tief auf einer Fläche von ca. 30 x 30 mm auszustemmen.



Abb. 6: HZ-HKU zum Pressen, Artikel 1515 / 1518

Artikel 1515: für Rohre 15 mm

Artikel 1518: für Rohre 18 mm

- VE: 1 Paar im Beutel
- VE Länge: 120 mm
- VE Breite: 40 mm
- VE Höhe: 130 mm
- VE Gewicht: 0,63 kg
- VE 2: 10 Paar im Karton

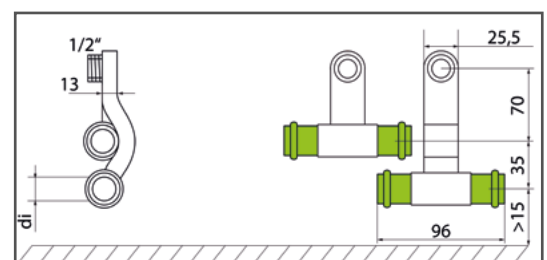


Abb. 7: Maßzeichnung HZ-HKU Artikel 1515 / 1518

HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für Metallrohr,  
V-Kontur



HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für CU und C-Stahl, V-Kontur

**Artikel** 1445, 1448, 1445N, 1448N

**Artikel** 1445R, 1445L, 1448R, 1448L

**Artikel** 1515, 1518

#### 1.4. Montagehinweis; HZ-Montagerichtlinien

##### HZ empfiehlt:

Die obere Rohrleitung ist der Vorlauf. Die untere Rohrleitung ist der Rücklauf.

Bitte prüfen Sie **unbedingt** vor dem Einbau der HZ-Anschlussgarnituren, ob alle erforderlichen Dichtmittel eingelegt sind! Vor Inbetriebnahme die vorgeschriebene Dichtprüfung durchführen!

Bei Verwendung der HZ-Sockelleisten sind folgende Mindestabstände zwischen Anschlussgewinde (Eingang Ventilgarnitur unten) am Heizkörper und Fertigfußboden erforderlich:

Bei Einsatz von SLF, SLT mindestens	<b>165 mm.</b>
Bei Einsatz von SLF 28 mindestens	<b>180 mm.</b>
Bei Einsatz von SLL mindestens	<b>190 mm.</b>

In Verbindung mit der HZ-Ausgleichs-Winkel-Ab-Sperrverschraubung (**AWA**) ist ein in Höhe und Tiefe variabler Anschluss zum Heizkörper möglich.

Zum Anschließen der HZ-AWA an den HZ-HKU bitte ausschließlich die im Lieferumfang der HZ-AWA enthaltenen, **metallisch dichtenden HZ-Klemmringverschraubungen** verwenden. Weichdichtende Verschraubungen sind keinesfalls zulässig.

Gleiches gilt für die Verbindung der HZ-AWA mit der Ventilgarnitur des Kompaktheizkörpers. Auch dafür ausschließlich die von HZ angebotenen **metallisch dichtenden Klemmringverschraubungen** verwenden. Weichdichtende Verschraubungen sind keinesfalls zulässig.

Für **alle** von **HZ** gelieferten **Klemmringverschraubungen** gilt: Überwurfmutter handfest anziehen und mit einem Schraubenschlüssel maximal eine Umdrehung nachziehen.

Zum Montieren der HZ-AWA bitte die HZ-AWA Montagelehre verwenden. Maße abnehmen, auf die Rohrstützen übertragen und danach die Rohrstützen ablängen.



HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für CU und C-Stahl, V-Kontur

**Artikel** 1445, 1448, 1445N, 1448N

**Artikel** 1445R, 1445L, 1448R, 1448L

**Artikel** 1515, 1518

**1.5. Bestelldaten:**

HZ - Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen, V-Kontur für Kupfer- und C-Stahlrohre			
HKU	geeignet für Kompakt-Heizkörper mit Anschluss	Rohr 15mm	Rohr 18mm
zweiteilig	rechts, links, mittig	Art. 1445	Art. 1448
zweiteilig, vernickelt	rechts, links, mittig	Art. 1445N	Art. 1448N
zweiteilig	rechts, mittig	Art. 1445R	Art. 1448R
zweiteilig	links, mittig	Art. 1445L	Art. 1448L
zweiteilig	rechts, links, mittig, wechselseitig seitlich	Art. 1515	Art. 1518

**1.6. Werte, Diagramme**

Prüfbedingungen: Druckverlustprüfung mit bis zu 10 Messpunkten bei Durchflussgeschwindigkeiten bis max. 4m/sec, in Anlehnung an DIN EN 1267 04/2012 und DVGW W575 01/2012.

Prüfmedium Wasser mit einer Temperatur von 18-25° C.

Druckentnahme über Ringschlitz (vgl. DVGW W575).

Vor- und Rücklauf wurden getrennt geprüft.

Tabellen sortiert nach Rohrdurchmesser.

Aufgrund der sehr geringen Druckverlustwerte bei der niedrigen Fließgeschwindigkeit von 0,2 m/sec sind die berechneten Werte nur unter Vorbehalt aussagekräftig. (IMA Prüfbericht Nr. V255/20 kann auf Wunsch eingesehen werden.)



HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für Metallrohr, V-Kontur

HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für CU und C-Stahl, V-Kontur

Artikel 1445, 1448, 1445N, 1448N

Artikel 1445R, 1445L, 1448R, 1448L

Artikel 1515, 1518

Prüfergebnisse Heizkörperanschlüsse 15mm Presskontur (Art. 1445, Art. 1445R, Art. 1445L, Art. 1445N, Art. 1465, Art. 1465N)							
Bauteiltyp		V [m/sec]	V [l/min]	Δp [mbar]	Bezugsquerschnitt d <sub>A</sub>	ζ·d <sub>A</sub> [—]	K <sub>v</sub> [m <sup>3</sup> /h]
V255/20-5.1 <b>Heizkörperanschlüsse HKU</b> VL-Durchgang		0,20	1,60	1,30	15	6,50	2,80
		0,50	4,00	2,40		1,90	5,10
		1,00	8,00	6,70		1,30	5,90
		1,50	11,90	16,30		1,50	5,60
		2,00	15,90	28,30		1,40	5,70
V255/20-5.1 <b>Heizkörperanschlüsse HKU</b> VL-Abzweig		0,20	1,60	2,20	15	10,90	2,10
		0,50	4,00	8,50		6,80	2,60
		1,00	8,00	33,40		6,70	2,20
		1,50	11,90	72,90		6,50	2,30
		2,00	15,90	128,10		6,40	2,50
V255/20-5.1 <b>Heizkörperanschlüsse HKU</b> RL-Durchgang		0,20	1,60	1,40	15	6,90	2,60
		0,50	4,00	1,80		1,40	6,30
		1,00	8,00	7,10		1,40	5,70
		1,50	11,90	16,40		1,50	5,60
		2,00	15,90	28,50		1,40	5,70
V255/20-5.1 <b>Heizkörperanschlüsse HKU</b> RL-Vereinigung		0,20	1,60	2,80	15	14,20	1,80
		0,50	4,00	7,00		5,60	2,90
		1,00	8,00	28,20		5,60	2,90
		1,50	11,90	58,70		5,20	3,00
		2,00	15,90	105,60		5,30	2,80

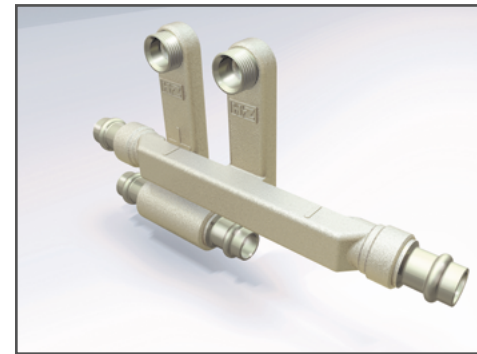


Abb. 8 : HZ-HKU, Artikel 1445, Heizkörperanschluss zum Pressen für Metallrohre, V-Kontur

Prüfergebnisse Heizkörperanschlüsse 18mm Presskontur (Art. 1448, Art. 1448R, Art. 1448L, Art. 1448N, Art. 1468, Art. 1468N)							
Bauteiltyp		V [m/sec]	V [l/min]	Δp [mbar]	Bezugsquerschnitt d <sub>A</sub>	ζ·d <sub>A</sub> [—]	K <sub>v</sub> [m <sup>3</sup> /h]
V255/20-5.2 <b>Heizkörperanschlüsse HKU</b> VL-Durchgang		0,20	2,40	1,50	18	7,70	3,70
		0,50	6,00	9,10		7,30	3,80
		1,00	12,10	29,90		6,00	4,20
		1,50	18,10	62,00		5,60	4,33
		2,00	24,10	104,50		5,20	4,50
V255/20-5.2 <b>Heizkörperanschlüsse HKU</b> VL-Abzweig		0,20	1,60	2,40	15	29,20	2,00
		0,50	4,00	10,10		19,90	2,40
		1,00	8,00	35,00		17,40	2,60
		1,50	11,90	76,50		16,90	2,60
		2,00	15,90	135,00		16,80	2,60
V255/20-5.2 <b>Heizkörperanschlüsse HKU</b> RL-Durchgang		0,20	2,40	1,90	18	9,70	3,30
		0,50	6,00	9,50		7,60	3,70
		1,00	12,10	30,30		6,10	4,20
		1,50	18,10	64,60		5,80	4,30
		2,00	24,10	105,50		5,30	4,50
V255/20-5.2 <b>Heizkörperanschlüsse HKU</b> RL-Vereinigung		0,20	1,60	2,80	15	34,40	1,80
		0,50	4,00	7,70		15,50	2,80
		1,00	8,00	29,70		14,90	2,80
		1,50	11,90	60,00		13,60	2,90
		2,00	15,90	105,60		13,40	2,90



Abb. 9: HZ-HKU zum Pressen, Artikel 1445R oder L; 1448R oder L, V-Kontur

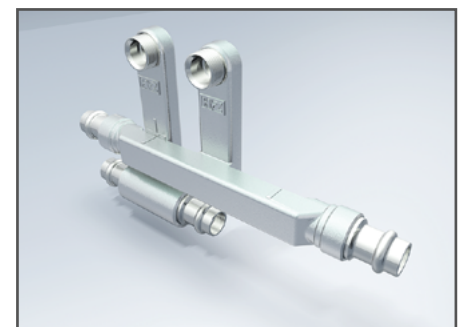


Abb. 10: HZ-HKU vernickelt, zum Pressen für Metallrohre, V-Kontur



HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für Metallrohr, V-Kontur



HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für CU und C-Stahl, V-Kontur

Artikel 1445, 1448, 1445N, 1448N

Artikel 1445R, 1445L, 1448R, 1448L

Artikel 1515, 1518

Prüfergebnisse Heizkörperanschluss HKU Art. Nr. 1515 und 1015							
Bauteiltyp		V [ m/sec]	V [ l/min]	$\Delta p$ [ mbar]	Bezugsquerschnitt $d_A$	$\zeta \cdot d_A$ [ -]	$K_V$ [ m³/h]
V255/20-4.1 Heizkörperanschlüsse HKU Art. Nr.: 1515 / 1015 VL-Durchgang		0,20	1,60	1,00	15	5,20	3,10
		0,50	4,00	1,60		1,30	6,00
		1,00	8,00	3,90		0,80	7,80
		1,50	11,90	4,30		0,40	11,00
		2,00	15,90	8,40		0,40	10,40
V255/20-4.1 Heizkörperanschlüsse HKU Art. Nr.: 1515 / 1015 VL-Abzweig		0,20	1,60	2,50	15	12,40	1,90
		0,50	4,00	9,40		7,50	2,50
		1,00	8,00	34,80		7,00	2,60
		1,50	11,90	109,40		9,70	2,30
		2,00	15,90	136,10		6,80	2,50
V255/20-4.1 Heizkörperanschlüsse HKU Art. Nr.: 1515 / 1015 RL-Durchgang		0,20	1,60	1,30	15	6,70	2,70
		0,50	4,00	1,30		1,00	6,90
		1,00	8,00	3,40		0,70	8,30
		1,50	11,90	3,90		0,40	11,50
		2,00	15,90	8,20		0,40	10,60
V255/20-4.1 Heizkörperanschlüsse HKU Art. Nr.: 1515 / 1015 RL-Vereinigung		0,20	1,60	2,00	15	9,90	2,20
		0,50	4,00	10,00		8,00	2,40
		1,00	8,00	55,50		11,10	2,00
		1,50	11,90	124,50		11,10	2,00
		2,00	15,90	220,10		11,10	1,90



Abb. 11: HZ-HKU zum Pressen, Artikel 1515 / 1518 V-Kontur

Prüfergebnisse Heizkörperanschluss HKU Art. Nr. 1518 und 1018							
Bauteiltyp		V [ m/sec]	V [ l/min]	$\Delta p$ [ mbar]	Bezugsquerschnitt $d_A$	$\zeta \cdot d_A$ [ -]	$K_V$ [ m³/h]
V255/20-4.2 Heizkörperanschlüsse HKU Art. Nr.: 1518 / 1018 VL-Durchgang		0,20	2,40	1,00	18	4,80	4,70
		0,50	6,00	6,10		4,90	4,60
		1,00	12,10	18,20		3,70	5,40
		1,50	18,10	37,90		3,40	5,60
		2,00	24,10	59,60		3,00	5,90
V255/20-4.2 Heizkörperanschlüsse HKU Art. Nr.: 1518 / 1018 VL-Abzweig		0,20	1,60	2,40	15	29,20	2,00
		0,50	4,00	1,10		19,90	2,40
		1,00	8,00	35,00		17,40	2,60
		1,50	11,90	76,50		16,90	2,60
		2,00	15,90	135,00		16,80	2,60
V255/20-4.2 Heizkörperanschlüsse HKU Art. Nr.: 1518 / 1018 RL-Durchgang		0,20	2,40	0,90	18	4,30	4,90
		0,50	6,00	6,50		5,20	4,50
		1,00	12,10	18,40		3,70	5,40
		1,50	18,10	37,10		3,30	5,60
		2,00	24,10	59,60		3,00	5,90
V255/20-4.2 Heizkörperanschlüsse HKU Art. Nr.: 1518 / 1018 RL-Vereinigung		0,20	1,60	2,50	15	30,80	2,00
		0,50	4,00	11,40		22,30	2,30
		1,00	8,00	57,40		27,70	2,00
		1,50	11,90	126,90		27,20	2,00
		2,00	15,90	221,40		26,80	2,00



Abb. 12: HZ-HKU zum Löten, Artikel 1015 / 1018

HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für Metallrohr,  
V-Kontur



HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für CU und C-Stahl, V-Kontur

**Artikel** 1445, 1448, 1445N, 1448N

**Artikel** 1445R, 1445L, 1448R, 1448L

**Artikel** 1515, 1518

## 2. Ergänzende Produkte

### 2.1. HZ-AWA, Ausgleichs-Winkel-Absperrverschraubung

Die Verbindung zwischen HZ-HKU und Heizkörper.

Siehe Daten & Fakten Nr. 27

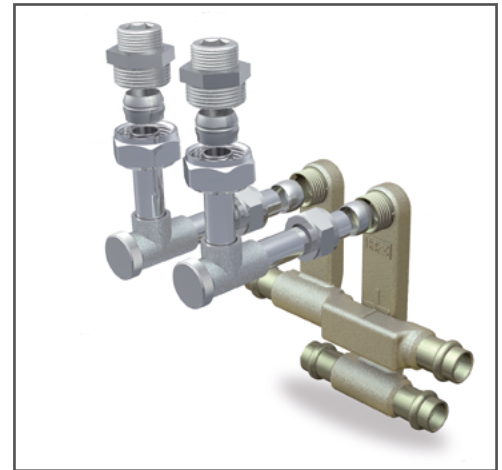


Abb. 13: HZ-HKU mit  
HZ-AWA und HZ-KVI

### 2.2. HZ-Abdeckblende

Zum Abdecken des HKU-Austritts aus der HZ-Sockelleiste.

Siehe Daten & Fakten Nr. 14

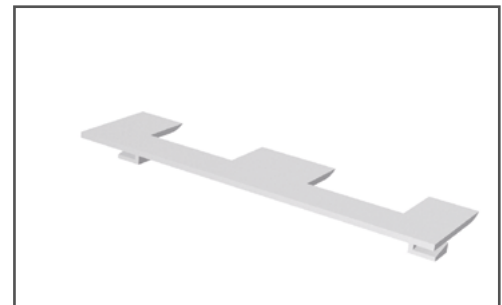


Abb. 14: HZ-Abdeckblende AB

### 2.3. HZ-Auslinkzange AKZ

Zum formschönen Ausklinken des HZ-HKU-Austritts aus  
der HZ-Sockelleiste.

Siehe Daten & Fakten Nr. 14

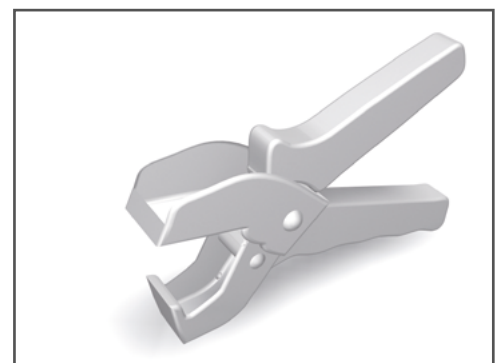


Abb. 15: HZ-Auslinkzange AKZ  
Artikel 9150



HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für Metallrohr,  
V-Kontur



HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für CU und C-Stahl, V-Kontur

**Artikel** 1445, 1448, 1445N, 1448N

**Artikel** 1445R, 1445L, 1448R, 1448L

**Artikel** 1515, 1518

### 3. Systemkomponenten

#### 3.1. HZ-Sockelleisten

Mit den HZ-Sockelleisten werden Heizungsrohre verkleidet, die Aufputz im Sockelbereich, parallel zum Fußboden verlegt sind.

Siehe Daten & Fakten Nr. 1-8

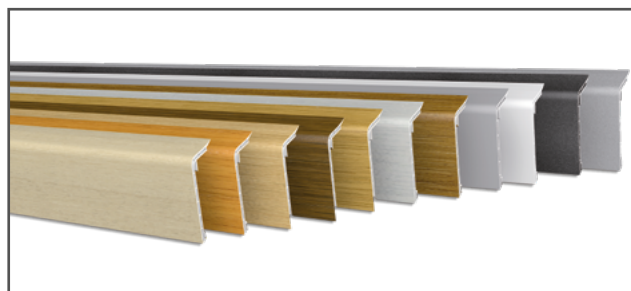


Abb. 16: HZ-Sockelleisten in 11 Dekoren

#### 3.2. HZ-Steigstrangprofile

Verkleidung von vertikal verlegten Rohrleitungen.

Siehe Daten & Fakten Nr. 29-31

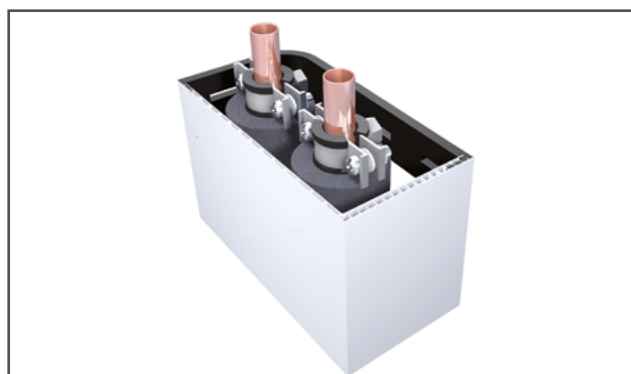


Abb. 17: HZ-Steigstrangprofil

Gültig ab: 01. 12.2022

Bei weiteren Fragen stehen wir Ihnen gerne unter den unten aufgeführten Kontaktdaten zur Verfügung.

**Hans Weitzel GmbH & Co. KG**

Konrad-Adenauer-Straße 20

D-55218 Ingelheim

Stefan Steinbach

Tel: +49 (0) 6132 79 089 28

Fax: +49 (0) 6132 78 36 28

Mail: [verkauf@hz-weitzel.de](mailto:verkauf@hz-weitzel.de)