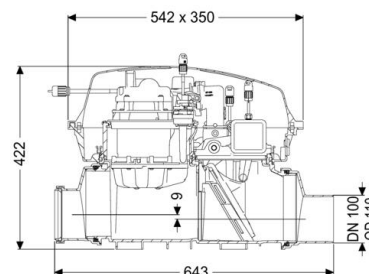


Datenblatt

Rückstaupumpanlage Pumpfix M DN 100



Artikelinformationen

Artikelnummer: 24100
GTIN: 4026092046487
Preisgruppe: 30

Produktvorteile

- Rückstaupumpanlage: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Flexibler Einbau, verschiedene Abdeckungen mit Ablauffunktion bei Einbau in die Bodenplatte verfügbar
- Leise und energiesparend

Beschreibung

Die Premium-Rückstaupumpanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlusssystem ausgestattet. Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet. Bei Rückstau wird das motorische Verschlusssystem automatisch geschlossen. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über die Pumpe mit integrierter Schneideinrichtung. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Nennweite (DN)	100
Außendurchmesser (DA)	110 mm
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	freiliegende Abwasserleitung
Auslieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Zulassung	Z-53.2-388, Z-53.2-388_V
Motor Typ	KSM 140
Schutzart Motor	IP 68 (3m/48h)

Ausführung

Notverschluss	ja
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Schutzart Sonde	IP 68 (3m/48h)
Motorische Rückstauklappen	1

Abmessungen

Gewicht netto	21,5 kg
Gewicht brutto	23 kg
Gefällesprung	9 mm
Länge	643 mm
Breite	350 mm
Höhe	422 mm
Verpackungsmaß Länge	785 mm
Verpackungsmaß Breite	385 mm
Verpackungsmaß Höhe	465 mm

Behälter/Grundkörper

Stutzen Ausführung	inklusive Spitzende und Muffe
--------------------	-------------------------------

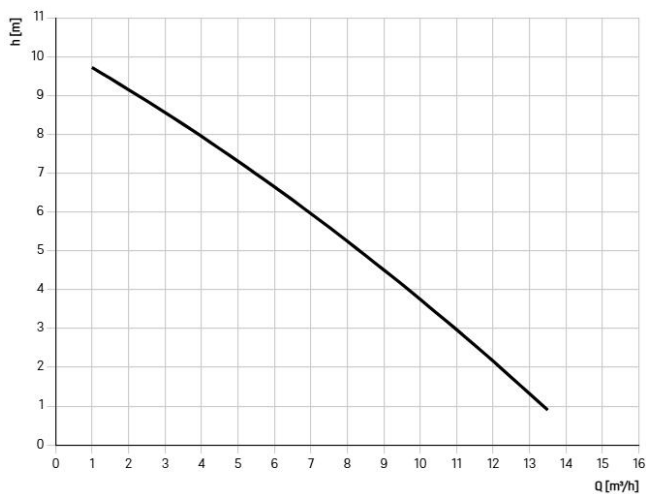
Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Schutzhaube
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	transparent
Abdeckung Breite	350 mm
Abdeckung Höhe	165 mm
Abdeckung Länge	542 mm
Verriegelung	Klipverschluss

Fördereinrichtung

Pumpe	SPZ 1000
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlussstyp	codierter Stecker
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,97
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	11,5 m³/h
Förderhöhe max.	10 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	1,2 kW
Leistung P2	0,69 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Lauftrad Typ	Schneidwerk
Typ Anschlussleitung Motor	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm² mm²
Typ Anschlussleitung Sonde	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm² mm²
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	5,2 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät
Alarmgeber
Instrument Niveauerfassung
Art Niveauerfassung
Schutzart Schaltgerät
Betriebsspannung
Anschlusstyp
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät
Potentialfreier Kontakt
GSM-Schnittstelle
USB-Schnittstelle
Logbuchfunktion
Mehrzeilige Displayanzeige
Batteriepufferung
Selbstdiagnosesystem (SDS)
Erforderliche Absicherung Schaltgerät
Nennstrom

Comfort
optischer Sonde
optische Sonde
optisch
IP 54
230 V
codierter Stecker
1,4 m
optional
ja
ja
ja
ja
ja
ja
C 16 A
|